



Chemlon® 253 U

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

一般信息

总览

| | |
|------|------------------------------|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效 |
| 供货地区 | • 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区 |
| 添加剂 | • 冲击改性剂 • 紫外线稳定剂 |
| 特性 | • 冲击改性 • 通用 • 韧性良好 • 中等粘性 |
| 外观 | • 自然色 |
| 形式 | • 粒子 |
| 加工方法 | • 注射成型 |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------------|--------|----------|-----------|
| 密度 / 比重 | 1.10 | | ASTM D792 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 抗张强度 (73°F) | 9000 | psi | ASTM D638 |
| 伸长率 (断裂, 73°F) | 50 | % | ASTM D638 |
| 弯曲模量 (73°F) | 325000 | psi | ASTM D790 |
| 弯曲强度 (73°F) | 12500 | psi | ASTM D790 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 悬壁梁缺口冲击强度 (73°F) | 2.5 | ft-lb/in | ASTM D256 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火) | 130 | °F | ASTM D648 |
| 熔融温度 | 410 | °F | |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 | HB | | UL 94 |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|-----------|--------------|-----|
| 干燥温度 | 150 到 180 | °F |
| 建议的最大水分含量 | 0.20 | % |
| 料筒后部温度 | 470 | °F |
| 料筒中部温度 | 450 | °F |
| 料筒前部温度 | 440 | °F |
| 射嘴温度 | 450 | °F |
| 模具温度 | 70 到 200 | °F |
| 注塑压力 | 5000 到 20000 | psi |
| 螺杆转速 | 60 到 120 | rpm |

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。